Examen VMBO-BB

2026

versie rood, onderdeel B

profielvak-cspe PIE – BB

correctievoorschrift

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:
- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

1 Beoordelingsmodel
1.1 Beoordelingsschema
1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en eventuele mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen scorepunten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- Als in het beoordelingsschema vakjes zijn opgenomen, dan geeft u hierin aan of de kandidaat wel of niet aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- Als in het beoordelingsschema bij een opdracht klokjes (🕘 of 🕒) zijn weergegeven, dan wordt bij deze opdracht het werktempo beoordeeld.
- Als er vragen in Facet zijn beantwoord, noteert u voor iedere kandidaat de totaalscore van deze vragen achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema. Dit kunnen zowel automatisch gescoorde als handmatig beoordeelde vragen zijn. Uitleg over de correctie in Facet vindt u op de website van Duo.
- Raadpleeg voor meer informatie het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen van het correctievoorschrift op de website van het Examenblad.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
	onderdeel B							
B1	**mondelinge vragen** (zie 1.2)							
	beide vragen juist beantwoord per onjuist antwoord -1	**2**						
B2a	**procesbeoordeling**							
	veilig gewerkt én persoonlijke beschermingsmiddelen juist gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gereedschappen en machines zorgvuldig en correct gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	zuinig omgegaan met materiaal		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	werkplek opgeruimd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**2**						
B2b	**stuknummer 1**							
	gaten Ø4,5: juiste boordiameter én positie ±1 mm (4x controleren)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen 25±1x25±1 mm (4x) juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**2**						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2c	**stuknummer 2**							
	maat 330±1 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuining 1±0,5 mm x45° juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**1**						
B2d	**stuknummer 3**							
	maat 120±0,5 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maten Ø16±0,5 mm én 45±0,5 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maten Ø9,8±0,5 mm én 18±0,5 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat Ø9: juiste boordiameter én dieptemaat 70±2 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	draadgat M6: schroefdraad goed gangbaar en recht met juiste dieptematen 10±1 mm en 18±1 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen 2±0,5 mm x45° aangebracht (hoeft niet nagemeten te worden)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen 3±0,5 mm x45° aangebracht (hoeft niet nagemeten te worden)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**5**						
B2e	**stuknummer 4**							
	gaten Ø4,5: juist overgenomen van stuknummer 6		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat Ø6,5: juiste boordiameter én positie ±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat Ø11: juiste boordiameter én positie ±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten Ø3,2: juist overgenomen van stuknummer 5		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**3**						
	transport							

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2f	**stuknummer 5**							
	maat 38±0,5 mm juist (links en rechts controleren)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maten 35±0,5 mm juist (2x controleren)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten Ø3,2: juiste boordiameter (2x controleren) én juiste h.o.h-maat 25±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen 20±1 mm x 20±1 mm (2x) juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	zetting: 90°±1° én 18±1 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**4**						
B2g	**stuknummer 6**							
	uitgehoekt stuk: maten 70±0,5 mm én 24±0,5 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	pijlpunt: 40±0,5 mm én 3±0,5 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	één gat Ø4,5 geboord t.b.v het knippen en zetten		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	twee gaten Ø4,5: juiste boordiameter én positie ±0,5 mm (2x controleren)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	zettingen: 90°±1° én 17±1 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**6**						
B2h	**stuknummer 7**							
	gaten Ø3,5: juiste boordiameter én positie ±0,5 (2x controleren)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten Ø4,5: juist overgenomen van stuknummer 1		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	zetting: 90°±1° én 104±1 mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**1**						
	transport							

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B3	**werkstuk samenstellen**							
	de stuknummers 1 en 2 zijn volgens de montagetekening aan elkaar gemaakt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de stuknummers 4 en 5 zijn volgens de montagetekening aan elkaar gemaakt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de stuknummers 4 en 6 zijn volgens de montagetekening aan elkaar gemaakt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 3 staat haaks ten opzichte van stuknummer 4		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de windwijzer draait soepel		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	het gehele werkstuk is schoon ingeleverd: vrij van olie, koelvloeistof en spanen		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	**3**						
B4	vragen in Facet opmerkingen – alle vragen worden automatisch nagekeken – neem hier de totaalscore over uit de Facet-corrector	**8**						
	totaal onderdeel B	**37**						

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht B1 mondelinge vragen over de praktijkopdracht
U stelt twee vragen. Per kandidaat stelt u afwisselend de volgende combinatie van vragen:

kandidaat 1	kandidaat 2	kandidaat 3	kandidaat 4
1-2	2-3	4-5	5-6

1		**maximumscore: 1**
vraag	**Voor welke stuknummers heb je een zetbank (of kantbank) gebruikt?**	
antwoord	voor de stuknummers: 5, 6 en 7	

2		**maximumscore: 1**
vraag	In stuknummer 3 wordt schroefgat M6 aangebracht. **Waarom wordt het voorgeboorde gat 18 mm diep geboord en de schroefdraad maar 10 mm diep aangebracht?**	
antwoord	Anders kan de tap vastlopen.	

3		**maximumscore: 1**
vraag	Je moet stuknummer 5 aan stuknummer 4 bevestigen door middel van blindklinknagels Ø3 x 8. Stel je voor dat je hier een verbinding maakt met schroeven en moeren M3. **Welk probleem kom je dan tegen?**	
antwoord	In stuknummer 4 kun je moeilijk bij (één van) de moertjes komen.	

4		**maximumscore: 1**
vraag	In de werktekening van stuknummer 4 staat dat je de positie van de twee gaten Ø3,2 moet overnemen van stuknummer 5. **Waarom staan hier geen maten bij?**	
antwoord	Anders heb je kans dat de gaten niet overeenkomen met de gaten van stuknummer 5.	

5		**maximumscore: 1**
vraag	Stuknummer 2 heeft een diameter van Ø8. Dit materiaal is niet meer op voorraad. Stel je voor dat je stuknummer 2 dan maakt van Ø10 in plaats van Ø8 . **Welk stuknummer moet je dan nog meer aanpassen en hoe?**	
antwoord	stuknummer 3. Het gat van Ø9 moet dan groter geboord worden.	

6		**maximumscore: 1**
vraag	In stuknummer 6 wordt voor het uithoeken eerst een gaatje Ø4,5 geboord. **Wat is het nut van het gaatje Ø4,5 in stuknummer 6?**	
antwoord	Dat is makkelijker bij het uithoeken, en bij haaks omzetten komt het materiaal in de hoeken niet in de verdrukking.	

opmerkingen
- Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.
- Een antwoord kan ook verschillen naargelang de apparatuur die op uw school aanwezig is.

einde ■