

versie rood, onderdeel C

profielmodule 3 – een product maken en verbeteren

profielvak-cspe D&P – KB

correctievoorschrift

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en eventuele mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen scorepunten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- Als in het beoordelingsschema vakjes zijn opgenomen, dan geeft u hierin aan of de kandidaat wel of niet aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- Als in het beoordelingsschema bij een opdracht klokjes (⊕ of ⊖) zijn weergegeven, dan wordt bij deze opdracht het werktempo beoordeeld.
- Als er vragen in Facet zijn beantwoord, noteert u voor iedere kandidaat de totaalscore van deze vragen achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema. Dit kunnen zowel automatisch gescoorde als handmatig beoordeelde vragen zijn. Uitleg over de correctie in Facet vindt u op de website van Duo.
- Raadpleeg voor meer informatie het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen van het correctievoorschrift op de website van het Examenblad.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
	onderdeel C							
	prototype maken							
C1a	uitsparing stam (tolerantie +/- 2 mm)							
	ronding/gat onderin de uitsparing is met boor van diameter 20 mm op de juiste plek geboord		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	uitsparing stam is juist uitgezaagd (20 mm breed en in de lengte gezaagd tot aan het boorgat)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	scherpe kantjes van uitsparing zijn weggeschuurd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	2						
C1b	armen (tolerantie +/- 2 mm)							
	bij stuknummer 3 is het rechte hoekje juist uitgezaagd (10 bij 40 mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	bij stuknummer 4 is het rechte hoekje juist uitgezaagd (10 bij 70 mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	bovenkant van de armen zijn juist rondgemaakt met bijvoorbeeld een rasp of bandschuurmachine		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	2						
C1c	boorgaten plexiglas en voet (tolerantie +/- 2 mm)							
	boorgaten in het plexiglas zijn op de juiste plaats geboord		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	boorgaten aan de onderkant van de voet zitten op de juiste plaats en zijn verzonken		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	2						
	transport							

·pd·	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
C1d	afwerking en montage							
	armen zijn netjes afgewerkt met bijvoorbeeld schuurpapier (geen splinters)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	van de voet en de stam zijn de scherpe kantjes weggeschuurd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de armen zijn op de juiste plek aan de stam gemonteerd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide armen zitten stevig vast aan de stam		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de stam zit goed vastgeschroefd aan de bodem via de onderkant		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	er zijn geen lijmresten zichtbaar		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de plexiglasplaatjes zijn aan beide kanten goed vastgeschroefd aan de stam		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect	6 -1						
C1e	veiligheid en werkhouding							
	De kandidaat heeft uit zichzelf: – machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt (bijvoorbeeld beschermkap goed gebruikt, lang haar vastgemaakt en veters of andere loshangende delen aan kleding weggestopt) – persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij werken met kolomboormachine, decoupeerzaag/figuurzaagmachine) – na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)	1						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
C2	3D-tekening maken (zie 1.2)							
	maatvoering voet is juist (120 x 120 x 20 mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maatvoering van middengedeelte stam is juist (220 x 50 x 20 mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maatvoering ene arm is juist (70 mm lang, onderaan 30 mm breed, een knik naar boven en bovenaan 20 mm breed)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maatvoering andere arm is juist (70 mm lang, onderaan 35 mm breed, een knik naar boven en bovenaan 20 mm breed)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide armen zijn op de juiste plaats aan de stam bevestigd (1 arm op 90 mm en 1 arm op 50 mm vanaf bovenkant voet)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maatvoering geldgleuf is juist (30 x 10 mm en 95 mm diep)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gleuf zit vanaf boven gezien precies in het midden		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de stam staat precies op het midden van de voet		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect	7 -1						
C3	vragen in Facet	7						
	opmerkingen – alle vragen worden automatisch nagekeken – neem hier de totaalscore over uit de Facet-corrector							
	totaal onderdeel C	27						

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht C2

voorbeeld van een juiste uitwerking

