

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en eventuele mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen scorepunten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- Als in het beoordelingsschema vakjes zijn opgenomen, dan geeft u hierin aan of de kandidaat wel of niet aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- Als in het beoordelingsschema bij een opdracht klokjes (⌚ of ⌚) zijn weergegeven, dan wordt bij deze opdracht het werktempo beoordeeld.
- Als er vragen in Facet zijn beantwoord, noteert u voor iedere kandidaat de totaalscore van deze vragen achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema. Dit kunnen zowel automatisch gescoorde als handmatig beoordeelde vragen zijn. Uitleg over de correctie in Facet vindt u op de website van Duo.
- Raadpleeg voor meer informatie het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen van het correctievoorschrift op de website van het Examenblad.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
	onderdeel B							
B1	vragen in Facet opmerkingen – u kijkt een deel van de vragen handmatig na in de Facet-corrector – neem hier de totaalscore over uit de Facet-corrector	16						
B2a	procesbeoordeling							
	veilig gewerkt én persoonlijke beschermingsmiddelen juist gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gereedschappen en machines zorgvuldig en correct gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geen extra materiaal verbruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	werkplek opgeruimd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	2						
B2b	stuknummer 1							
	gat Ø10: juiste diameter en in het midden van de voetplaat ±0,5 (2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	zettingen van de vier voetjes dubbel haaks ±1° (1x meten per haakse hoek = 8x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle 4 voetjes even hoog ±1 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	3						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2c	stuknummer 2							
	lengte astap voor schroefdraad M6: 10 mm $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	schroefdraad M6 goed gangbaar en recht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	2						
B2d	stuknummer 3							
	gaten $\varnothing 3,4$: (op de hartlijn) juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (2x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	bovenste gaten $\varnothing 5,5$: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (2x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat $\varnothing 6,2$: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	onderste gaten $\varnothing 5,5$: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (3x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten $\varnothing 16$: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (2x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide zettingen haaks $\pm 1^\circ$ (2x meten per zijde)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide zettingen even hoog ± 1 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuining: maat 230 ± 1 mm (2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afrondingen: $R10 \pm 1$ mm (4x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	6						
B2e	stuknummer 4							
	maat $80 \pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat $52 \pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat $\varnothing 15 \pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat $\varnothing 5$: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten $\varnothing 4$: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen $1 \times 45^\circ$ (1x) en $3 \times 45^\circ$ (2x) aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	5						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2f	stuknummer 6							
	gaten Ø3,4: juiste diameter én positie ±0,5 mm (waarvan 1 gat juist overgenomen van stuknummer 3)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuining 4 ±1 x 45° aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	2						
B3	werkstuk samenstellen							
	stuknummer 2 zit haaks op stuknummer 1 ±1°		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 2 zit 5 mm ±1 mm door stuknummer 1		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	3 hechtlassen tussen stuknummers 1 en 2 juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	blindklinkverbindingen tussen stuknummer 3 en 6 juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 3 kan met geringe speling draaien ten opzichte van stuknummer 2 (borgmoer niet geheel vast gedraaid)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 4 kan soepel draaien in stuknummer 3		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 5 valt niet uit stuknummer 4 (centerpunten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	5						
	totaal onderdeel B	41						

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Bij dit onderdeel is geen toelichting van toepassing.