

De instructie voor de examinator van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met vakspecifieke informatie;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud van dit onderdeel:

- 1 Overzicht opdrachten
- 2 ICT-gebruik
- 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen
- 4 Aanwijzingen
- 5 Bronvermeldingen

Bijlage

1 Overzicht opdrachten

onderdeel B			richttijd: 200 minuten	
opdracht	omschrijving	nodig	tijd*	akg**
1	– theorievragen maken (minitoetsvragen) – vragen maken over de werktekeningen in het opdrachtenboekje	– ICT-gebruik: Facet, 3 varianten – opdrachtenboekje	± 15 min.	n.v.t.
2	onderdelen voor het werkstuk maken		± 145 min.	6
3	het werkstuk samenstellen		± 30 min.	6
4	terugkijken in een gesprek		± 10 min.	1

* tijd = inschatting benodigde tijd. **Let op:** dit is alleen een inschatting, deze tijd kan per kandidaat en school verschillen.

** akg = aantal kandidaten gelijktijdig. Toetstechnisch advies over het aantal kandidaten dat bij deze praktijkopdracht gelijktijdig beoordeeld kan worden.

2 ICT-gebruik

Bij dit onderdeel horen de volgende bestanden. U ontvangt deze bestanden bij zending C.

instructie voor de kandidaat
vb_instructiefilm_PIE_B_gl.mp4
vb_instructie_PIE_B_gl.pdf

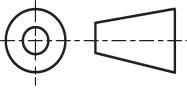
bestanden voor de examinerator
correctievoorschrift: GP-1300-b-25-1-B-c.pdf
correctievoorschrift: GP-1300-b-25-1-B-c.xlsx

Controleer vóór aanvang van het examen of de bestanden werken.

3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen

Opdracht 2 en 3

Materialen per kandidaat

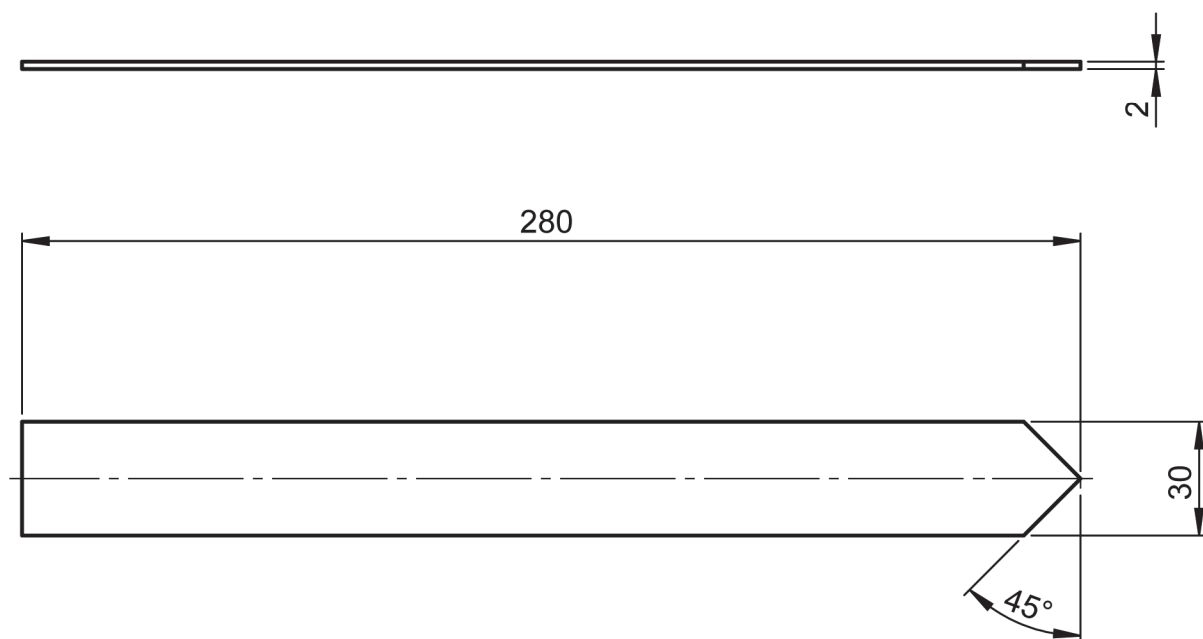
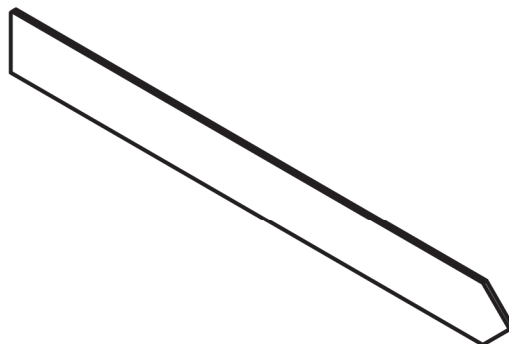
11	3	sluitring M4	staal	ISO7089/DIN125	verzinkt		
10	2	blindklinknagel Ø3 x 6	staal	ISO 7337	verzinkt		
9	3	schroef M4 x 10	klasse 8.8	ISO4762/DIN912	verzinkt met binnenzeskant		
8	1	kogel Ø8	staal	DIN5401			
7	1	schroef M6 x 15	klasse 8.8	ISO4762/DIN912	verzinkt met binnenzeskant		
6	1	contragewicht	aluminium	Ø25 - 24	automatenkwaliteit		
5	1	vangschijf	aluminium	85 x 70 x 1			
4	1	wijzerplaat	aluminium	280 x 30 x 2			
3	1	rotor	aluminium	hex24 - 60	automatenkwaliteit		
2	1	stang	staal	Ø8 - 324			
1	1	muurblok	aluminium	□30 - 70	automatenkwaliteit		
STUK NR.	AANT.	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING		
		SCHAAL: -		GETEKEND : JR		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen	
		MAATEENHEID: mm		AFDELING: PIE			
		DATUM: 2025		GEZIEN: --			
cspe PIE blauw GL			BENAMING: Windwijzer			NUMMER: 01	FORMAAT: A4

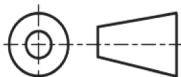
- Stuknummer 1 levert u aan met afmetingen binnen de gestelde toleranties.
- Stuknummers 2, 3 en 6 levert u aan met een verspaningstoegift van minimaal 3 mm.
- Stuknummers 4 en 5 levert u aan volgens de werktekeningen in dit boekje.
- Stuknummers 7 tot en met 11 levert u aan volgens de voorgeschreven norm.

Bijlage bestellijst

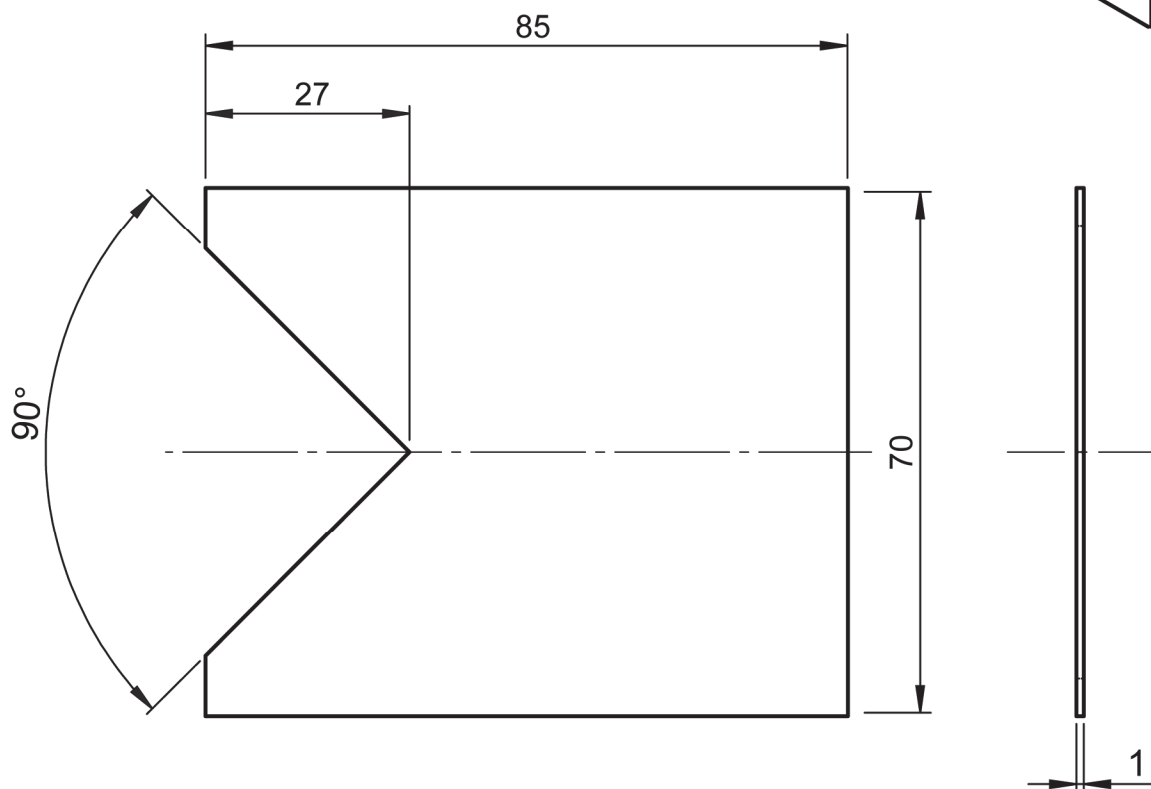
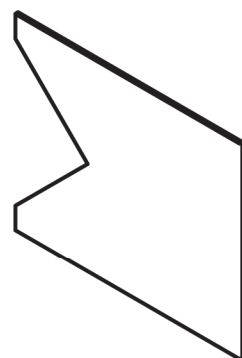
Als bijlage, achter in deze instructie, is een bestellijst opgenomen voor bovenstaande materialen. U mag die bijlage gebruiken om materialen bij uw leverancier te bestellen. U mag hiertoe de bijlage zowel op papier als digitaal versturen.

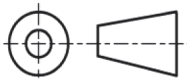
4



4	1	wijzerplaat		aluminium	280 x 30 x 2	voorbereiding examiner	
STUK NR.	AANT.	BENAMING		MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING	
		SCHAAL: 1 : 2		GETEKEND : JR		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen	
		MAATEENHEID: mm		AFDELING: PIE			
		DATUM: 2025		GEZIEN: --			
cspe PIE blauw GL			BENAMING: Windwijzer			NUMMER: 05	FORMAAT: A4

5



5	1	vangschijf		aluminium	85 x 70 x 1	voorbereiding examinator	
STUK NR.	AANT.	BENAMING		MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING	
		SCHAAL: 1 : 1		GETEKEND : JR		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen	
		MAATEENHEID: mm		AFDELING: PIE			
		DATUM: 2025		GEZIEN: --			
cspe PIE blauw GL			BENAMING: Windwijzer			NUMMER: 06	FORMAAT: A4

4 Aanwijzingen

Volgorde opdrachten

- De opdrachten moeten in de aangegeven volgorde gemaakt worden.
- Een kandidaat maakt de opdrachten in Facet en de overige opdrachten van het onderdeel bij voorkeur op dezelfde dag.

Opdracht 1

Vorbereiding

- Geef bij aanvang van de opdracht een opdrachtenboekje aan elke kandidaat.
- Vertel de kandidaat dat hij het opdrachtenboekje pas hoeft te gebruiken als dit gemeld wordt in Facet.

Afname

- De afname in Facet vindt plaats in één zitting die niet onderbroken mag worden.
- Voor deze opdracht staat één toetspakket klaar dat door de afnameplanner ingepland moet worden.
- U beoordeelt een deel van de vragen in de Facet-corrector.
- Mocht de afname in Facet niet lukken, neem dan contact op met de helpdesk van Facet. Deze is bereikbaar op telefoonnummer 050-599 9925.

Opdracht 2

Vorbereiding

- U maakt zelf een exemplaar van het werkstuk en zet dit als voorbeeld in het lokaal. Dit voorbeeld is vanaf de start van opdracht 2 zichtbaar voor kandidaten. De kandidaten mogen géén maten overnemen van dit werkstuk.
- U levert de stuknummers aan volgens de stuklijst in dit boekje.
- Let op: stuknummers 4 en 5 levert u aan volgens de werktekening in dit boekje.

Afname

- Voordat de kandidaat het werkstuk gaat samenstellen (opdracht 3) controleert u de maatvoering van de stuknummers.

Opdracht 4

Afname

U geeft de kandidaat tien minuten om zich voor te bereiden op het gesprek. Bij het gesprek mag de kandidaat het werkstuk en zijn opdrachtenboekje met aantekeningen gebruiken.

U laat de kandidaat zo mogelijk zelf het gesprek leiden. Lukt dit niet, dan houdt u het gesprek op gang door de volgende vragen te stellen:

- Waren er onderdelen van het werkstuk die je moeilijk of juist makkelijk vond om te maken? Kun je dat toelichten?
- Zijn er onderdelen waar je langer aan gewerkt hebt dan verwacht? Kun je uitleggen waardoor dit kwam?
- Heb je getwijfeld over een bepaalde handeling of er nog eens extra over nagedacht?
- Welke beslissing heb je toen genomen en ben je hier achteraf tevreden over?

5 Bronvermeldingen

opdracht	bronvermelding afbeeldingen en media
2-3	Stichting Cito Instituut voor Toetsontwikkeling, 2025

Disclaimer

Dit materiaal is een product van het Ministerie van Onderwijs, Cultuur en Wetenschap en in beheer bij het College voor Toetsen en Examens (CvTE) te Utrecht. CvTE accepteert geen enkele aansprakelijkheid voor schade ontstaan door het gebruik van dit materiaal op welke manier dan ook. CvTE heeft conform de wettelijke bepalingen en voor zover mogelijk het auteursrecht op in dit materiaal gebruikt (bronnen)materiaal geregeld. Diegene die desondanks meent zekere rechten te kunnen doen gelden, wordt verzocht contact op te nemen met het CvTE.

Dit materiaal is vrij te gebruiken voor eigen oefening, studie of privégebruik, alsmede schoolgebruik op niet-commerciële basis. Voor alle andere toepassingen geldt dat het gebruik van in dit product verwerkt (bronnen)materiaal niet is toegestaan zonder toestemming van de rechthebbenden. Op eventueel aangepast werk dient duidelijk vermeld te worden dat er sprake is van een aanpassing van een product van CvTE. Elke schijn van bemoeienis of goedkeuring van CvTE met betrekking tot het nieuwe materiaal dient te worden uitgesloten.

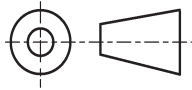
Bijlage

Deze bijlage mag gebruikt worden om materialen te bestellen.

Bestellijst

aantal kandidaten:

Materialen per kandidaat

11	3	sluitring M4	staal	ISO7089/DIN125	verzinkt		
10	2	blindklinknagel Ø3 x 6	staal	ISO 7337	verzinkt		
9	3	schroef M4 x 10	klasse 8.8	ISO4762/DIN912	verzinkt met binnenzeskant		
8	1	kogel Ø8	staal	DIN5401			
7	1	schroef M6 x 15	klasse 8.8	ISO4762/DIN912	verzinkt met binnenzeskant		
6	1		aluminium	Ø25 - 24	automatenkwaliteit		
5	1		aluminium	85 x 70 x 1			
4	1		aluminium	280 x 30 x 2			
3	1		aluminium	hex24 - 60	automatenkwaliteit		
2	1		staal	Ø8 - 324			
1	1		aluminium	□30 - 70	automatenkwaliteit		
STUK NR.	AANT.	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING		
		SCHAAL: -		GETEKEND : JR		algemene tolerantie: ±0,5 mm hoektolerantie: ±1° scherpe kanten afbramen	
		MAATEENHEID: mm		AFDELING: PIE			
		DATUM: 2025		GEZIEN: --			
cspe PIE blauw GL			BENAMING: Windwijzer			NUMMER: 01	FORMAAT: A4

- Stuknummer 1 levert u aan met afmetingen binnen de gestelde toleranties.
- Stuknummers 2, 3 en 6 levert u aan met een verspaningstoegift van minimaal 3 mm.
- Stuknummers 4 en 5 levert u aan volgens de werktekeningen in dit boekje.
- Stuknummers 7 tot en met 11 levert u aan volgens de voorgeschreven norm.