

versie blauw, onderdeel C

profielmodule 3 – een product maken en verbeteren

profielvak-cspe D&P – BB

correctievoorschrift

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en eventuele mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen scorepunten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- Als in het beoordelingsschema vakjes zijn opgenomen, dan geeft u hierin aan of de kandidaat wel of niet aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- Als in het beoordelingsschema bij een opdracht klokjes (⊕ of ⊖) zijn weergegeven, dan wordt bij deze opdracht het werktempo beoordeeld.
- Als er vragen in Facet zijn beantwoord, noteert u voor iedere kandidaat de totaalscore van deze vragen achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema. Dit kunnen zowel automatisch gescoorde als handmatig beoordeelde vragen zijn. Uitleg over de correctie in Facet vindt u op de website van Duo.
- Raadpleeg voor meer informatie het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen van het correctievoorschrift op de website van het Examenblad.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
	onderdeel C							
	prototype maken							
C1a	zagen stuknummer 1, 2 en 3 (tolerantie ± 2 mm)							
	de twee poten van stuknummer 1 zijn op 200 mm afgezaagd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de twee poten van stuknummer 2 zijn op 150 mm afgezaagd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de twee poten van stuknummer 3 zijn op 100 mm afgezaagd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	3						
C1b	boren stuknummer 1, 2 en 3 (tolerantie ± 2 mm)							
	de twaalf boorgaten met $\varnothing 9$ mm in stuknummer 1, 2 en 3 zijn op de juiste plaats geboord	1						
C1c	boren stuknummer 5							
	de zes boorgaten met $\varnothing 4$ mm in stuknummer 5 zijn op de juiste plaats geboord (tolerantie ± 2 mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de zes boorgaten in de drie plateaus van stuknummer 5 zijn verzonken		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	2						
C1d	stuknummer 6 en 7							
	de acht boorgaten met $\varnothing 4$ mm zijn gecenterd en op de juiste plaats geboord in stuknummer 6 en 7 (tolerantie ± 2 mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 6 en 7 zijn in het midden gezet in een hoek van 120° (tolerantie $\pm 2^\circ$)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	2						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
C1e	montage poten (tolerantie ± 2 mm)							
	de twee poten hoog zijn verbonden met twee afstandhouders en de maat van 120 mm klopt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de twee poten middel zijn verbonden met twee afstandhouders en de maat van 120 mm klopt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de twee poten laag zijn verbonden met twee afstandhouders en de maat van 120 mm klopt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	3						
C1f	afwerken en monteren							
	alle bramen, scherpe randjes en lijmresten zijn verwijderd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de hoekprofielen zijn op 5 mm van de onderkant op de juiste poten gemonteerd (tolerantie ± 2 mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de plateaus zijn in de juiste positie gemonteerd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de schroeven zijn recht in de poten geschroefd en stevig aangedraaid		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect -1	4						
C1g	veiligheid en werkhouding							
	De kandidaat heeft uit zichzelf: – machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt (bijvoorbeeld beschermkap goed gebruikt, lang haar vastgemaakt en veters of andere loshangende delen aan kleding weggestopt) – persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij werken met kolomboormachine, decoupeerzaag/figuurzaagmachine) – na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)	1						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
	3D-tekening maken (zie 1.2)							
C2a	driehoek							
	de driehoek heeft drie gelijke zijden van 50 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de driehoek is 5 mm dik		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect	2 -1						
C2b	v-vormen							
	maat 3 mm is juist (6 x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat 18 mm is juist (6 x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de vorm(en) op de onderste driehoek is/zijn 5 mm breed		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	de vorm(en) op de onderste driehoek is/zijn 5 mm dik		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect	4 -1						
C3	vragen in Facet opmerkingen – alle vragen worden automatisch nagekeken – neem hier de totaalscore over uit de Facet- corrector	5						
	totaal onderdeel C	27						

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht C2

voorbeeld van een juiste uitwerking

