

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en eventuele mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen scorepunten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- Als in het beoordelingsschema vakjes zijn opgenomen, dan geeft u hierin aan of de kandidaat wel of niet aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- Als in het beoordelingsschema bij een opdracht klokjes (⌚ of ⌚) zijn weergegeven, dan wordt bij deze opdracht het werktempo beoordeeld.
- Als er vragen in Facet zijn beantwoord, noteert u voor iedere kandidaat de totaalscore van deze vragen achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema. Dit kunnen zowel automatisch gescoorde als handmatig beoordeelde vragen zijn. Uitleg over de correctie in Facet vindt u op de website van Duo.
- Raadpleeg voor meer informatie het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen van het correctievoorschrift op de website van het Examenblad.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
	onderdeel B							
B1	mondelinge vragen (zie 1.2)							
	beide vragen juist beantwoord per onjuist antwoord	2 -1						
B2a	procesbeoordeling							
	veilig gewerkt én persoonlijke beschermingsmiddelen juist gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gereedschappen en machines zorgvuldig en correct gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geen extra materiaal verbruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	werkplek opgeruimd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect	2 -1						
B2b	stuknummer 1							
	gaten Ø5,5 en Ø12: juiste diameter en positie ±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide zettingen even hoog ±1 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide zettingen haaks ±1° (2x meten per zijde)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat 80±1 mm (2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afrondingen: R5±1 mm (2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect	5 -1						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2c	stuknummer 2 (beide stuknummers controleren)							
	gat Ø3,2: juiste diameter én positie ±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	totale buighoek: 90°±1°		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen 2x45° (2x): aan juiste zijde aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide stuknummers zijn na zetten gelijk		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten (van beide stuknummers) juist per onjuist aspect -1	3						
B2d	stuknummer 4 (beide stuknummers controleren)							
	hoogtemaat: van beide stuknummers gelijk		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen: maat 25±1 mm (per stuknummer 2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen: 30°±1° (per stuknummer 2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	zetting haaks ±1°		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten (van beide stuknummers) juist per onjuist aspect -1	3						
B2e	stuknummer 5							
	gat Ø5,2: juiste maat én positie ±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	1						
B2f	stuknummer 6							
	maat 60±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat 16±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat Ø16±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat Ø10±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat Ø5,5: juiste maat én positie ±0,5 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	schroefdraad M5 juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuining 2x45° aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	6						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2g	stuknummer 7							
	gat Ø5,5: juiste maat én positie $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	vlakverzonken gat: Ø10 x 5,5 $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	1						
B3	werkstuk samenstellen							
	beide stuknummers 2 zitten haaks op stuknummer 1 en op de juiste positie (40 $\pm 0,5$ en 5 $\pm 0,5$ mm)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	vier hechtlassen tussen stuknummers 1 en 2 aangebracht (twee aan iedere zijde van stuknummer 1)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	puntlas stuknummers 4 juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummers 4 zitten na aanbrengen hechtlassen recht ten opzichte van stuknummer 1 (visuele controle) én maat 5 $\pm 0,5$ mm juist		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten in stuknummer 3 juist overgenomen en hartmaten gaten met buitenzijde stuknummer 3 links en rechts gelijk		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	blindklinknagels juist aangebracht én stuknummer 3 zit haaks t.o.v. bovenzijde stuknummer 1 (visuele controle)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	verbinding tussen stuknummer 1, 6 en 7 zit vast		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 5 kan vrij draaien		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	6						
B4	vragen in Facet opmerkingen – alle vragen worden automatisch nagekeken – neem hier de totaalscore over uit de Facet- corrector	8						
	totaal onderdeel B	37						

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht B1 mondelinge vragen over de praktijkopdracht

U stelt twee vragen. Per kandidaat stelt u afwisselend de volgende combinatie van vragen:

kandidaat 1	kandidaat 2	kandidaat 3	kandidaat 4
1-5	1-4	3-4	2-6

1		maximumscore: 1
vraag	Welke twee lasmachines heb je nodig om de juiste lassen aan te brengen volgens tekening?	
antwoord	een MAG-lasmachine en een puntlasmachine	

2		maximumscore: 1
vraag	Je moet stuknummer 3 aan stuknummer 2 bevestigen door middel van blindklinknagels Ø3 x 8. Stel dat de blindklinknagels niet in voorraad zijn. Met welke verbindingsmethode zou je stuknummer 3 dan aan stuknummer 2 kunnen bevestigen? Geef een voorbeeld.	
antwoord	met bout en moer (of schroef en moer) met blindklinknagels die langer zijn dan 8 mm	
opmerking	als de kandidaat hier lassen noemt, rekent u het fout, omdat het staal en aluminium betreft.	

3		maximumscore: 1
vraag	In de werktekening van stuknummer 3 staat dat je de positie van de twee gaten Ø3,2 moet overnemen. Waarom staan hier geen maten bij?	
antwoord	Anders heb je kans dat de gaten niet overeenkomen. Anders heb je kans dat stuknummer 3 (vleugel) niet rechts/links of rechts gelijk/evenwijdig komt te zitten.	

4		maximumscore: 1
vraag	Stel dat je het schroefgat in stuknummer 6 per ongeluk M6 hebt gemaakt in plaats van M5. Welk stuknummer moet je dan nog meer aanpassen en hoe? Koopdelen niet meegerekend!	
antwoord	stuknummer 5 Het gat in stuknummer 5 moet dan Ø6,2 geboord worden in plaats van Ø5,2.	

5		maximumscore: 1
vraag	In stuknummer 6 wordt een schroefgat M5 aangebracht. Waarom wordt het voorgeboorde gat 15 mm diep geboord en de schroefdraad maar 10 mm diep aangebracht?	
antwoord	Anders kan de tap vastlopen. Anders kan de tap snel breken.	

6		maximumscore: 1
vraag	Waarom zit het gat in stuknummer 7 op 20 mm vanaf de voorkant en niet precies in het midden van het onderdeel?	
antwoord	Anders zou het vliegtuig achterover vallen.	

opmerkingen

- Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.
- Een antwoord kan ook verschillen naargelang de apparatuur die op uw school aanwezig is.