

De instructie voor de examinator van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met vakspecifieke informatie;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud van dit onderdeel:

- 1 Overzicht opdrachten
- 2 ICT-gebruik
- 3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen
- 4 Aanwijzingen
- 5 Bronvermeldingen

Bijlage

1 Overzicht opdrachten

onderdeel B			richttijd: 360 minuten	
opdracht	omschrijving	nodig	tijd*	akg**
1	vragen beantwoorden	2 mondelinge vragen***	± 5 min.	1
2	onderdelen voor het werkstuk maken	bijlage (digitaal bestand)	± 285 min.	6
3	het werkstuk samenstellen		± 60 min.	6
4	theorievragen maken (minitoetsvragen)	ICT-gebruik: Facet, 3 varianten	± 10 min.	n.v.t.

* tijd = inschatting benodigde tijd. **Let op:** dit is alleen een inschatting, deze tijd kan per kandidaat en school verschillen.

** akg = aantal kandidaten gelijktijdig. Toetstechnisch advies over het aantal kandidaten dat bij deze praktijkopdracht gelijktijdig beoordeeld kan worden.

*** In het correctievoorschrift vindt u de vragen die u mondeling aan de kandidaat stelt en het antwoordmodel.

2 ICT-gebruik

Bij dit onderdeel horen de volgende bestanden. U ontvangt deze bestanden bij zending C.

instructie voor de kandidaat
vb_instructiefilm_PIE_B_bb.mp4
vb_instructie_PIE_B_bb.pdf

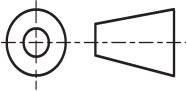
bestanden voor de examinerator	opdracht
vb_bijlage_bb.docx (aanpassen en afdrukken, zie paragraaf 4)	2
correctievoorschrift: BP-1300-b-25-1-B-c.pdf	
correctievoorschrift: BP-1300-b-25-1-B-c.xlsx	

Controleer vóór aanvang van het examen of de bestanden werken.

3 Materialen, gereedschappen en hulpmiddelen

Opdracht 2 en 3

Materialen per kandidaat

15	1	mini karabijnsluiting	staal		of alternatief
14	1	hijstouw		Ø2 – 1000	
13	4	krasbeschermer	vilt	Ø11	
12	1	splitpen Ø3,5 x 30	staal	ISO1234	verzinkt
11	2	blindklinknagel Ø3,2 x 10	aluminium		gegroefd
10	2	cilinderschroef M5 x 50	staal	ISO4762/DIN912	binnenzeskant
9	2	vlakke sluitring voor M5	staal	ISO7089/DIN125a	
8	2	moer M5	staal	DIN934	
7	1	borgmoer M6	staal	ISO10511	
6	1	cabine	aluminium	□25 - 38	automatenkwaliteit
5	1	draaipen	staal	Ø5 - 60	
4	1	katrol	aluminium	hex22 - 80	automatenkwaliteit
3	1	giek	aluminium	330 x 95 x 1,5	
2	1	mast	staal	Ø10 - 310	automatenkwaliteit
1	1	voet	staal	200 x 200 x 1,5	blank
STUK NR.	AANT.	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -		GETEKEND : EB / JR	
		MAATEENHEID: mm		AFDELING: PIE	
		DATUM: 2025		GEZIEN: --	
cspe PIE blauw BB/KB			BENAMING: Hijskraan		NUMMER: 01
					FORMAAT: A4

- U geeft stuknummers 1, 3, 5 en 6 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- U houdt bij stuknummers 2 en 4 zelf rekening met een verspaningstoegift op de lengte (of u geeft het aan staf).
- U levert stuknummers 7 tot en met 14 aan volgens de norm en/of de maat.
- U mag voor stuknummer 15 een alternatief aanbieden.

Bijlage bestellijst

Als bijlage, achter in deze instructie, is een bestellijst opgenomen voor bovenstaande materialen. U mag die bijlage gebruiken om materialen bij uw leverancier te bestellen. U mag hiertoe de bijlage zowel op papier als digitaal versturen.

4 Aanwijzingen

Volgorde opdrachten

De opdrachten 1, 2 en 3 moeten in de aangegeven volgorde gemaakt worden.

Opdracht 1

Afname

- Tijdens het maken van het werkstuk stelt u de kandidaat twee mondelinge vragen. Deze vragen staan in het correctievoorschrift.

Opdracht 2

Vorbereiding

- U maakt zelf een exemplaar van het werkstuk en zet dit als voorbeeld in het lokaal. Dit voorbeeld is vanaf de start van opdracht 2 zichtbaar voor kandidaten. De kandidaten mogen géén maten overnemen van dit werkstuk.
- De bijlage werkvolgorde is meegeleverd als digitaal bestand. Controleer eerst of de werkvolgorde in de bijlage aansluit bij de situatie op uw school. Pas zo nodig de tekst of de volgorde aan.
- Maak daarna zelf voldoende afdrukken van deze bijlage: voor elke kandidaat een afdruk.

Afname

- Het buigen van het plaatmateriaal mag ook met een kantbank gedaan worden. Indien de kandidaat hiervoor kiest, moet de kandidaat wel zelf de kantbank instellen en bedienen.
- Voordat de kandidaat het werkstuk gaat samenstellen (opdracht 3) controleert u de maatvoering van de stuknummers.

Opdracht 3

Vorbereiding

- Voor het verbinden van de mast (stuknummer 2) aan de voet (stuknummer 1) met hechtlassen, verstrekt u de kandidaat het las-hulpstuk. De tekening voor het maken van het las-hulpstuk staat op de volgende pagina. Let op: dit hulpstuk is gelijk aan het hulpstuk voor de cspe's van 2024.
- U maakt vooraf zo veel las-hulpstukken als u denkt nodig te hebben voor dit examen.

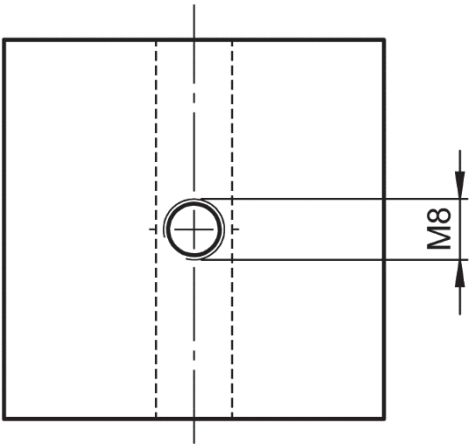
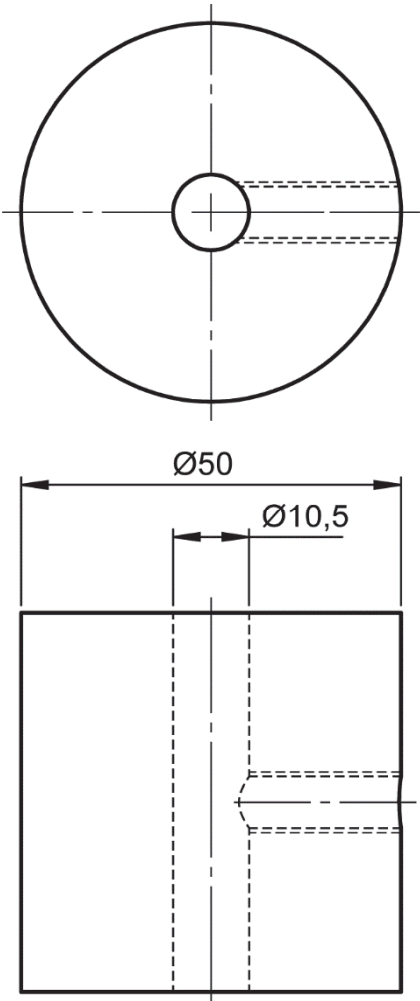
Opdracht 4

Afname

- De afname in Facet vindt plaats in één zitting die niet onderbroken mag worden.
- Voor deze opdracht staat één toetspakket klaar dat door de afnameplanner ingepland moet worden.
- Alle theorievragen worden automatisch gescoord.
- Mocht de afname in Facet niet lukken, neem dan contact op met de helpdesk van Facet. Deze is bereikbaar op telefoonnummer 050-599 9925.

Las-hulpstuk

materiaal: aluminium of staal



5 Bronvermeldingen

opdracht	bronvermelding afbeeldingen en media
2-3	Stichting Cito Instituut voor Toetsontwikkeling, 2025

Disclaimer

Dit materiaal is een product van het Ministerie van Onderwijs, Cultuur en Wetenschap en in beheer bij het College voor Toetsen en Examens (CvTE) te Utrecht. CvTE accepteert geen enkele aansprakelijkheid voor schade ontstaan door het gebruik van dit materiaal op welke manier dan ook. CvTE heeft conform de wettelijke bepalingen en voor zover mogelijk het auteursrecht op in dit materiaal gebruikt (bronnen)materiaal geregeld. Diegene die desondanks meent zekere rechten te kunnen doen gelden, wordt verzocht contact op te nemen met het CvTE.

Dit materiaal is vrij te gebruiken voor eigen oefening, studie of privégebruik, alsmede schoolgebruik op niet-commerciële basis. Voor alle andere toepassingen geldt dat het gebruik van in dit product verwerkt (bronnen)materiaal niet is toegestaan zonder toestemming van de rechthebbenden. Op eventueel aangepast werk dient duidelijk vermeld te worden dat er sprake is van een aanpassing van een product van CvTE. Elke schijn van bemoeienis of goedkeuring van CvTE met betrekking tot het nieuwe materiaal dient te worden uitgesloten.

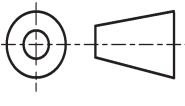
Bijlage

Deze bijlage mag gebruikt worden om materialen te bestellen.

Bestellijst

aantal kandidaten:

Materialen per kandidaat

15	1	mini karabijnsluiting	staal		of alternatief
14	1	hijstouw		Ø2 – 1000	
13	4	krasbeschermer	vilt	Ø11	
12	1	splitpen Ø3,5 x 30	staal	ISO1234	verzinkt
11	2	blindklinknagel Ø3,2 x 10	aluminium		gegroeefd
10	2	cilinderschroef M5 x 50	staal	ISO4762/DIN912	binnenzeskant
9	2	vlakke sluitring voor M5	staal	ISO7089/DIN125	
8	2	moer M5	staal	DIN934	
7	1	borgmoer M6	staal	ISO10511	
6	1		aluminium	□25 - 38	automatenkwaliteit
5	1		staal	Ø5 - 60	
4	1		aluminium	hex22 - 80	automatenkwaliteit
3	1		aluminium	330 x 95 x 1,5	
2	1		staal	Ø10 - 310	automatenkwaliteit
1	1		staal	200 x 200 x 1,5	blank
STUK NR.	AANT	BENAMING	MATERIAAL	NORMAANDUIDING OF AFMETING	OPMERKING
		SCHAAL: -		GETEKEND : EB / JR	
		MAATEENHEID: mm		AFDELING: PIE	
		DATUM: 2025		GEZIEN: --	
cspe PIE blauw BB/KB			BENAMING: Hijskraan		NUMMER: 01
					FORMAAT: A4

- U geeft stuknummers 1, 3, 5 en 6 met lengte- en breedtematen die binnen de aangegeven toleranties vallen.
- U houdt bij stuknummers 2 en 4 zelf rekening met een verspaningstoegift op de lengte (of u geeft het aan staf).
- U levert stuknummers 7 tot en met 14 aan volgens de norm en/of de maat.
- U mag voor stuknummer 15 een alternatief aanbieden.