

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en eventuele mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen scorepunten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- Als in het beoordelingsschema vakjes zijn opgenomen, dan geeft u hierin aan of de kandidaat wel of niet aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- Als in het beoordelingsschema bij een opdracht klokjes (⌚ of ⌚) zijn weergegeven, dan wordt bij deze opdracht het werktempo beoordeeld.
- Als er vragen in Facet zijn beantwoord, noteert u voor iedere kandidaat de totaalscore van deze vragen achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema. Dit kunnen zowel automatisch gescoorde als handmatig beoordeelde vragen zijn. Uitleg over de correctie in Facet vindt u op de website van Duo.
- Raadpleeg voor meer informatie het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen van het correctievoorschrift op de website van het Examenblad.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
	onderdeel B							
B1	mondelinge vragen (zie 1.2)							
	beide vragen juist beantwoord per onjuist antwoord	2 -1						
B2a	procesbeoordeling							
	veilig gewerkt én persoonlijke beschermingsmiddelen juist gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gereedschappen en machines zorgvuldig en correct gebruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geen extra materiaal verbruikt		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	werkplek opgeruimd		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect	2 -1						
B2b	stuknummer 1							
	gat Ø10: juiste diameter en in het midden van de voetplaat ±0,5 (2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	zettingen van de vier voetjes dubbel haaks ±1° (1x meten per haakse hoek = 8x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle 4 voetjes even hoog ±1 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect	3 -1						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2c	stuknummer 2							
	lengte astap voor schroefdraad M6: 10 mm $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	schroefdraad M6 goed gangbaar en recht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	2						
B2d	stuknummer 3							
	gaten Ø3,4: (op de hartlijn) juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (2x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	bovenste gaten Ø5,5: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (2x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat Ø6,2: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	onderste gaten Ø5,5: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (3x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten Ø16: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm (2x)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide zettingen haaks $\pm 1^\circ$ (2x meten per zijde)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	beide zettingen even hoog ± 1 mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuining: maat 230 ± 1 mm (2x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afrondingen: R10 ± 1 mm (4x meten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	geheel braamvrij		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	7						
B2e	stuknummer 4							
	maat 80 $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat 52 $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	maat Ø15 $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gat Ø5: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	gaten Ø4: juiste diameter én positie $\pm 0,5$ mm		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuiningen 1x45° (1x) en 3x45° (2x) aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	6						
	transport							

opdr.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
B2f	stuknummer 6							
	gaten Ø3,4: juiste diameter én positie ±0,5 mm (waarvan 1 gat juist overgenomen van stuknummer 3)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	afschuining 4 ±1 x 45° aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	2						
B3	werkstuk samenstellen							
	stuknummer 2 zit haaks op stuknummer 1 ±1°		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 2 zit 5 mm ±1 mm door stuknummer 1		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	3 hechtlassen tussen stuknummers 1 en 2 juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	blindklinkverbindingen tussen stuknummer 3 en 6 juist aangebracht		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 3 kan met geringe speling draaien ten opzichte van stuknummer 2 (borgmoer niet geheel vast gedraaid)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	stuknummer 5 valt niet uit stuknummer 4 (centerpunten)		☐	☐	☐	☐	☐	☐
	alle aspecten juist per onjuist aspect -1	5						
B4	vragen in Facet	8						
	opmerkingen – alle vragen worden automatisch nagekeken – neem hier de totaalscore over uit de Facet-corrector							
	totaal onderdeel B	37						

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht B1 mondelinge vragen over de praktijkopdracht

U stelt twee vragen. Per kandidaat stelt u afwisselend de volgende combinatie van vragen:

kandidaat 1	kandidaat 2	kandidaat 3	kandidaat 4
1-5	2-4	3-4	1-6

1		maximumscore: 1
vraag	Om stuknummer 2 aan stuknummer 1 te hechtlassen krijg je van de examinerator een las-hulpstuk. Waarvoor is dit hulpstuk?	
antwoord	Om ervoor te zorgen dat stuknummer 2 de juiste uitsteeklengte heeft. Om ervoor te zorgen dat stuknummer 2 haaks op stuknummer 1 gelast wordt.	

2		maximumscore: 1
vraag	Wat betekenen de twee horizontale golflijntjes op de tekening van stuknummer 2?	
antwoord	Dat zijn afbreeklijnen. Dat betekent dat de lengte van het onderdeel niet op schaal getekend is. Dat het onderdeel langer is dan op de tekening is aangegeven.	

3		maximumscore: 1
vraag	Welke boordiameters heb je nodig voor de gaten in stuknummer 3?	
antwoord	Boor Ø3,4, Ø5,5, Ø6,2 en Ø16. Als de kandidaat bij het gat van Ø16 plaatboor noemt, rekent u dat ook goed.	

4		maximumscore: 1
vraag	Waarom is het verstandiger om bij stuknummer 4 eerst de gaten te boren voordat je gaat langsdraaien?	
antwoord	Omdat je de gaten dan makkelijker kunt aftekenen en boren. Je hebt dan vlakke kanten om af te tekenen, te centeren en te boren.	

5		maximumscore: 1
vraag	Op de tekening van stuknummer 6 staat "positie gat overnemen van stuknummer 3". Waarom staan hier geen maten bij dit gat?	
antwoord	Omdat anders de twee onderdelen niet mooi haaks ten opzichte van elkaar staan. Omdat anders de gaten van beide onderdelen niet mooi tegenover elkaar staan.	

6		maximumscore: 1
vraag	In stuknummer 5 moet je bij of na montage 2 centerpunten aanbrengen. Wat is de functie van die centers?	
antwoord	Om er voor te zorgen dat stuknummer 5 wel in stuknummer 4 kan bewegen maar er niet uit kan vallen.	

opmerkingen

- Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.
- Een antwoord kan ook verschillen naargelang de apparatuur die op uw school aanwezig is.