Examen VMBO-BB

2024

versie rood, onderdeel B

profielvak-cspe PIE – BB

bijlage

**opdracht 2 en 3 werkvolgorde**

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 1 | * maatcontrole uitgangsmateriaal (liniaal + schuifmaat of rolmaat) * afbramen (vijl) * buiglijnen en gaten aftekenen (hoogteschuifmaat, centerpons en hamer, kraspen en liniaal) * gaten Ø4 boren en afbramen (boormachine, spiraalboor Ø4 en verzinkboor) * twee hoeken uithoeken (uithoekschaar) * uitgehoekte kanten afbramen (vijl) * twee hoeken rond maken (uithoekschaar of hefboomplaatschaar, vijl) * plaat buigen op de buiglijnen (zetbank) * eindcontrole (liniaal, schuifmaat, radiusmal en gradenboog)   Let op: de gaten Ø3,2 pas boren bij montage |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 2 | * maatcontrole uitgangsmateriaal (schuifmaat) * afbramen (vijl) * gat Ø10,5 en schroefgat M6 aftekenen en centeren (hoogteschuifmaat, centerpons en hamer (of centerboor)) * gat Ø10,5 boren en verzinken (boor Ø3,5 of 4, boor Ø10,5 en verzinkboor) * schroefgat M6 voorboren, zoekrandje aanbrengen en tappen (boor Ø5, verzinkboor, tap(set) M6 en wringijzer) * afwerken en eindcontrole (zoetvijl, schuifmaat en testschroef M6) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 3  Afbeelding met schets, tekening, cirkel, wit  Automatisch gegenereerde beschrijving | * maatcontrole uitgangsmateriaal (schuifmaat) * afbramen (vijl) * werkstuk inspannen (draaimachine) * kopvlak vlakdraaien (draaimachine en gebogen ruwbeitel) * astap Ø20 – 20 draaien (draaimachine) * afschuinen 3x45° en kantje breken aan astap (draaimachine) * schroefgat M10 aanbrengen (draaimachine, centerboor, boor Ø8,5, verzinkboor, tap M10, taphouder of wringijzer) * werkstuk omdraaien en kopse kant vlakdraaien (draaimachine en gebogen ruwbeitel) * lengte opmeten en werkstuk weer inspannen (draaimachine en schuifmaat) * werkstuk op lengte 40 mm draaien (draaimachine en gebogen ruwbeitel) * afschuinen 3x45° (draaimachine) * eindcontrole (schuifmaat, testbout M10) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 4 | * maatcontrole uitgangsmateriaal (rolmaat) * afbramen (vijl) * werkstuk in bankschroef plaatsen en punt vijlen (zoetvijl) * werkstuk omdraaien * zoekrandje aanbrengen (vijl of schuurband) * schroefdraad M10 aanbrengen (snijplaat M10 en snijraam) * eindcontrole (schuifmaat, testmoer M10) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 5 | * maatcontrole uitgangsmateriaal (schuifmaat) * middelpunt aftekenen en centeren (hoogteschuifmaat of liniaal en kraspen, centerpons en hamer) * zeskant sw100 aftekenen (gradenboog en kraspen en/of steekpasser) * gat Ø10 boren (boormachine, griptang, boor Ø10) * zeskant uitknippen (hefboomknipschaar) * afbramen (vijl) * eindcontrole (schuifmaat) |

|  |  |
| --- | --- |
| stuknummer 6 | * maatcontrole uitgangsmateriaal (liniaal + schuifmaat) * afbramen (vijl) * buiglijnen en gaten aftekenen (hoogteschuifmaat of kraspen en liniaal, centerpons en hamer) * gaten Ø3,2 boren en afbramen (boormachine, spiraalboor Ø3,2 en verzinkboor) * twee hoeken uithoeken (uithoekschaar) * schuine kanten knippen (hefboomknipschaar) * afbramen (vijl) * plaat buigen op de buiglijnen (zetbank) * eindcontrole (liniaal, schuifmaat en gradenboog) |

einde n