

versie rood, onderdeel D

profielvak-cspe BWI – KB

correctievoorschrift

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van de opdrachten.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	max. score	kandidaatnummer					
			naam van de kandidaat					
D1	vragen bij korte filmpjes (zie 1.2) alle vragen zijn volledig en juist beantwoord <i>per onjuist of niet volledig beantwoorde vraag</i>	4 -1						
D2a	keukentrolley <i>opmerkingen</i> – <i>Tussentijds moet de kandidaat zijn werk enkele keren laten controleren. Vul direct na de controle uw beoordeling in bij de betreffende aspecten.</i> – <i>Indien nodig, mag u daarna de fout corrigeren en/of nieuw hout verstrekken zodat de kandidaat het werkstuk nog af kan maken.</i>	3 -1						
D2b	aftekenwerk poten gelijk afgetekend wielkeep op juiste breedte en diepte asgat op de juiste positie hart van de domino's en lamello's correct domino's voor de poten op de juiste kant afgetekend (domino's komen uit het midden) lamello's op de juiste kant afgetekend <i>alle aspecten juist per onjuist aspect</i>	6 -1	<input type="checkbox"/>					
	transport							

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
D2c	juiken maken							
	de onderdelen netjes op maat gemaakt		<input type="checkbox"/>					
	kepen in de poten voor onderdeel E netjes en op maat		<input type="checkbox"/>					
	kepen in de poten voor de wielen netjes en op maat		<input type="checkbox"/>					
	de gaten voor de as van de wielen op de juiste positie geboord		<input type="checkbox"/>					
	dominogaten strak en op de juiste positie gefreesd		<input type="checkbox"/>					
	de juiken haaks gemonteerd		<input type="checkbox"/>					
	alle aspecten juist <i>per onjuist aspect</i>	3						
		-1						
D2d	blad en latjes maken							
	de onderdelen netjes op maat gemaakt		<input type="checkbox"/>					
	vorm onderdelen E volgens de mal		<input type="checkbox"/>					
	gaten voor de lamello's op de juiste positie gefreesd		<input type="checkbox"/>					
	gaten voor het rondhout in onderdeel E op de juiste positie en diameter		<input type="checkbox"/>					
	alle Schroefgaten op de juiste positie voorgeboord		<input type="checkbox"/>					
	alle aspecten juist <i>per onjuist aspect</i>	3						
		-1						
D2e	montage							
	onderdelen E en G haaks ten opzichte van de poten gemonteerd		<input type="checkbox"/>					
	alle aansluitingen zitten dicht en gelijk		<input type="checkbox"/>					
	positie latjes: netjes uitgelijnd, op gelijke afstand en strak tegen de poten		<input type="checkbox"/>					
	alle aspecten juist	1						
D2f	afwerking / eindresultaat							
	schroeven netjes verzonken		<input type="checkbox"/>					
	netjes afgewerkt: alle potloodlijnen weg, kantjes gebroken en geschuurd		<input type="checkbox"/>					
	werkstuk staat vlak en de wielen kunnen rollen		<input type="checkbox"/>					
	alle aspecten juist <i>per onjuist aspect</i>	2						
		-1						
	transport							

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer					
	transport							
D3	terugkijken							
	bij vraag 1 tot en met 3 is terecht aangegeven of het goed is gegaan of niet		<input type="checkbox"/>					
	bij deze antwoorden is een passende toelichting gegeven als dit nodig was		<input type="checkbox"/>					
	bij vraag 4a twee verschillende beoordelingsaspecten genoemd die relevant zijn		<input type="checkbox"/>					
	bij vraag 4b een terechte beoordeling gegeven op deze punten		<input type="checkbox"/>					
	alle aspecten juist <i>per ontbrekend of onjuist aspect</i>	-1	4					
	totaal onderdeel D	26						

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht D1

vraag	antwoord / beoordeling	max. score
1a	een breed zaaglint U rekent het fout als de kandidaat antwoordt: het zaaglint uit het filmpje.	1
1b	De kandidaat geeft aan waaruit blijkt dat de man in het filmpje niet veilig werkt. voorbeelden van een correct antwoord: – De zaagbeveiliging staat (veel) te hoog. – Hij houdt de handen niet gesloten. U beoordeelt het antwoord zoals de kandidaat het op school heeft geleerd. Als de kandidaat een andere onveilige situatie noemt die u ook correct vindt, dan rekent u dit goed.	1
2a	De kern van een juist antwoord is: voor het frezen van ronde kanten / als kantenfrees	1
2b	De kandidaat noemt een maatregel om veilig te werken met deze machine. voorbeelden van een correct antwoord: – het snoer over de schouder doen – de stofafzuiging aanzetten – een veiligheidsbril dragen – het werkstuk stabiel neerleggen Als de kandidaat andere maatregelen noemt die u ook correct vindt, rekent u dit goed.	1

opmerking

Als een kandidaat meer dan één antwoord geeft, dan beoordeelt u alleen het eerste antwoord.

Opdracht D2

materiaalstaat

onderdeel	aantal	materiaal	netto-lengte mm	breedte mm	dikte mm
A	2	vuren	660	50	28
B	2	vuren	630	50	28
C	2	vuren	250	60	18
D	2	vuren	250	40	18
E	2	vuren	600	80	18
F	1	triplex	510	314	12
G	4	vuren	490	32	18
H	1	rondhout	390		Ø22
I	2	triplex		Ø100	18

De vetgedrukte aantallen en maten worden door de kandidaat ingevuld.