

versie rood, onderdeel C

profielvak-cspe D&P – KB

correctievoorschrift

Het correctievoorschrift van een profielvak-cspe bestaat uit:

- per onderdeel dit document met het beoordelingsmodel;
- het document met algemene richtlijnen en aanwijzingen. Dit document vindt u op de examenpagina van dit profielvak-cspe op Examenblad.nl.

Inhoud beoordelingsmodel van dit onderdeel:

- 1 Beoordelingsmodel
 - 1.1 Beoordelingsschema
 - 1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

1 Beoordelingsmodel

Het beoordelingsmodel bestaat uit twee delen: het beoordelingsschema (paragraaf 1.1) en de toelichting bij het beoordelingsschema (paragraaf 1.2).

- In de toelichting bij het beoordelingsschema staan zo nodig de richtlijnen voor de beoordeling van opdrachten en mondelinge vragen.
- Bij een beoordelingsaspect waarbij de kandidaat aan meerdere criteria moet voldoen om scorepunten te kunnen krijgen, alleen de te behalen punten toekennen indien de kandidaat aan ALLE criteria heeft voldaan.
- De nummers van de opdrachten die direct tijdens de afname van het examen beoordeeld moeten worden, zijn onderstreept. De overige opdrachten kunnen na de afname beoordeeld worden.
- In het beoordelingsschema zijn vakjes opgenomen, waarin aangegeven kan worden of de kandidaat wel (vinkje ✓) of niet (streepje -) aan het criterium / de criteria heeft voldaan.
- De totaalscore van de minitoets noteert u achter het bijbehorende opdrachtnummer in het beoordelingsschema voor iedere kandidaat.

1.1 Beoordelingsschema

opdrachtnr.	omschrijving beoordelingsaspect	kandidaatnummer		naam van de kandidaat
		max. score		
	onderdeel C			
<u>C1</u>	vragen beantwoorden (zie 1.2) per juist beantwoorde vraag	3	1	
	prototype maken			
<u>C2a</u>	aftekenen, afkorten en zagen (tolerantie +/- 1 mm/1°)			
	voorgevel (stuksnummer 1) en achtergevel (stuksnummer 2) zijn op de juiste lengte en haaks afgekort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	schuine zijden van stuksnummers 1 en 2 zijn juist afgetekend en afgezaagd (hoek van 45°)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	zijgevels (stuksnummers 3) zijn op de juiste lengte en haaks afgekort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	dakdeel (stuksnummer 4) is op de juiste lengte en haaks afgekort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	daklatjes (stuksnummers 6) zijn op de juiste lengte en haaks afgekort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	wieken (stuksnummers 8) zijn juist overgenomen van de mal en in de juiste vorm uitgezaagd	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	draadeind (stuksnummer 9) is op de juiste lengte afgekort	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	alle aspecten juist per onjuist of ontbrekend aspect	3	-1	
	transport			

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer											
			transport											
C2b	boorgaten (tolerantie +/- 1 mm)													
	5 boorgaten in voorgevel (stuknummer 1) volgens tekening geboord (juiste plaats + juiste diameter)													
	4 boorgaten in achtergevel (stuknummer 2) volgens tekening geboord (juiste plaats + juiste diameter)													
	op beide wieken (stuknummer 8) is het boorgat volgens tekening geboord (juiste plaats + juiste diameter)													
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>													
		-1												
C2c	spijkeren (tolerantie +/- 1 mm)													
	voorgevel (stuknummer 1) en achtergevel (stuknummer 2) zijn volgens tekening gespijkerd (juiste plaats en recht)													
	daklatjes (stuknummers 6) zijn volgens tekening gespijkerd (juiste plaats en recht)													
	dakdeel (stuknummer 4) is volgens tekening gespijkerd (juiste plaats)													
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>													
		-1												
	transport													

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	transport											
C2d	afwerking en montage											
	alle scherpe randjes en bramen zijn verwijderd		<input type="checkbox"/>									
	er zitten geen klieren tussen de voorkant, zijkanten, achterkant en onderkant van het molentje en het dak en er is geen overdaadige lijm zichtbaar		<input type="checkbox"/>									
	het dak is zo gemonteerd dat het goed past op het frame van het huis		<input type="checkbox"/>									
	de wieken zijn op de juiste wijze aan de molen gemonteerd		<input type="checkbox"/>									
	alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>	3	-1									
C2e	zelfstandig werken	3										
	de kandidaat werkt geheel zelfstandig bij het maken van het prototype; maakt geen kritische fouten en daarom is bijsturing nooit nodig; stelt zelf geen hulpvraag <i>per hulpvraag of bijsturing</i>	-1										
C2f	werkhouding											
	de kandidaat heeft uit zichzelf:											
	machines, gereedschappen en materialen altijd correct en veilig gebruikt		<input type="checkbox"/>									
	persoonlijke beschermingsmiddelen altijd juist gekozen en op de goede manier gebruikt (dichte schoenen aan, veiligheidsbril op bij werken met kolomboormachine, decoupeerzaag/figuurzaagmachine)		<input type="checkbox"/>									
	na afloop alles correct opgeruimd (materialen, gereedschappen, afval)		<input type="checkbox"/>									
	alle aspecten juist	1										
	transport											

opd.	omschrijving beoordelingsaspect	max.	kandidaatnummer											
	transport													
	3D-tekening maken (beoordelen op scherm - zie 1.2)													
C3a	de kaasplank is 260 mm lang, 130 mm breed en 12 mm dik de rondingen van de buitenkant van de plank zijn juist getekend het binnenvaste kader van de kaasplank is 164 mm lang en 90 mm breed het binnenvaste kader van de kaasplank is 6 mm verdiept Say Cheese staat in het midden van de plank, is cursief, is minimaal 100 mm breed, raakt de randen niet en is 6 mm opgehoogd de maten van de lengte (inclusief handvat), de breedte en de dikte van de kaasplank staan op de tekening alle hulplijnen zijn verwijderd alle aspecten juist <i>per onjuist of ontbrekend aspect</i>		<input type="checkbox"/>											
C3b	de kandidaat heeft geen inhoudelijke hulpvragen gesteld	1												
C4	minitoets maken	12												
	totaal onderdeel C	37												
		-1												

1.2 Toelichting bij het beoordelingsschema

Opdracht C1

Bij deze opdracht stelt u drie vragen tijdens opdracht 2, steeds één uit blok A, één uit blok B en één uit blok C.

opmerking

Indien de kandidaat een ander antwoord geeft dan aangegeven en dit is aantoonbaar vakinhoudelijk juist, dan rekent u dit goed.

Blok A

1		maximumscore: 1
vraag	Waarom is het belangrijk dat de afstandsbus tussen de molen en de wieken in gemonteerd is?	
antwoord	om ervoor te zorgen dat de wieken niet tegen het dakje aandraaien	

2		maximumscore: 1
vraag	Waarom kunnen de wieken niet met een cirkelzaag gezaagd worden?	
antwoord	omdat de wieken aan de boven- en onderkant niet in een rechte lijn doorlopen, je zaagt dan te veel of te weinig weg	

3		maximumscore: 1
vraag	Waarom wordt er een dopmoer gebruikt om de wieken te bevestigen?	
antwoord	dankzij de dopmoer 'lopen' de wieken niet van het draadeind af	

Blok B

1		maximumscore: 1
vraag	Waarom is het belangrijk het afgezaagde stukje draadeind goed af te bramen?	
antwoord	omdat het draadeind anders niet op de (dop)moer te draaien is	

2	U wijst naar het dakje van het voorbeeldwerkstuk. Je ziet dat de beide kanten van het dakje van de molen even ver uitsteken.	maximumscore: 1
vraag	Wat moet je doen om ervoor te zorgen dat beide kanten van het dakje even ver uitsteken?	
antwoord	je moet een van de dakdelen een houtdikte langer maken dan het andere dakdeel	

3		maximumscore: 1
vraag	Waarom moet je behalve houtlijm ook nog spijkertjes in stuknummer 1 en 3 slaan?	
antwoord	omdat de houtlijm een te lange droogtijd heeft, de spijkertjes zorgen ervoor dat de stuknummers toch aan elkaar bevestigd kunnen worden	

Blok C

1		maximumscore: 1
vraag	Waarom is een klauwhamer minder geschikt om de spijkertjes in stuknummer 1 en 3 te slaan?	
antwoord	omdat (de kop van) een klauwhamer te groot is voor de kleine spijkertjes, de kans dat je op je vingers slaat is veel groter dan wanneer je een kleine bankhamer gebruikt	

2	U laat een snijzijtang en een niptang/kniptang zien.	maximumscore: 1
vraag	Welke tang is het meest geschikt om een kromgeslagen spijkertje uit het hout te trekken?	
antwoord	een niptang/kniptang	

3		maximumscore: 1
vraag	Waarom moet de vertanding van het figuurzaagje naar beneden gericht zijn?	
antwoord	als de vertanding naar boven is gericht, trekt het zaagje het zaagwerk naar boven, waardoor het hout begint te 'klapperen'	

Opdracht C3

voorbeeld van een juiste uitwerking

